



**PRASY ZMIENNIKOMOROWE
FORMUJĄCE BELE CYLINDRYCZNE**

PRASA KTÓREJ POTRZEBUJESZ

WYSOKA WYDAJNOŚĆ!

Seria EXTREME firmy MASCHIO GASPARDO oferuje pełną gamę zmienno-komorowych pras rolujących. Dzięki kilkudziesięcioletniemu doświadczeniu w tej dziedzinie, MASCHIO GASPARDO jest w stanie dostarczyć najlepsze rozwiązania gwarantujące jakość produktów, zaspokajając zarówno potrzeby małych rolników dzięki prostym i lekkim modelom, jak i dużych gospodarstw i firm wykonawczych dzięki modelom profesjonalnym. Idealne do pracy w różnych warunkach zbiorów, maszyny zostały zaprojektowane aby pomóc rolnikom w maksymalnym wykorzystaniu paszy.



EXTREME SERIA 1
Prosta budowy i użytkowania



EXTREME SERIA 2
Pełna obsługa Elektroniczna



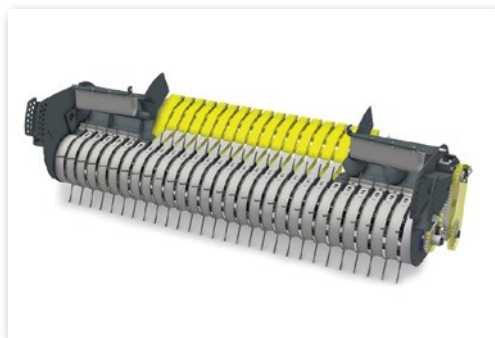
EXTREME SERIA 3
Ekstremalna wydajność

SPIS TREŚCI

Systemy załadunku...na 360°	4
Hybrydowe prasy rolujące	6
Jakość prosto z serca	8
EXTREME 1	10
EXTREME 2	12
EXTREME 3	16
Parametry techniczne	18

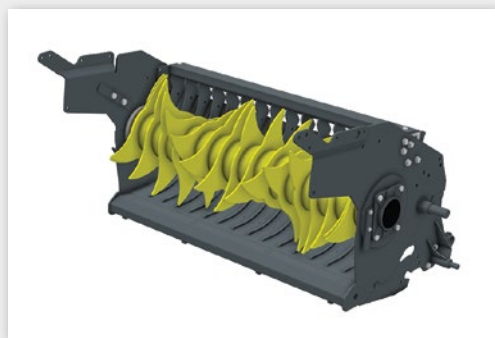


360° Systemy załadunku... dla każdej wydajności



Podajnik grzebieniowy hti

Idealny do zbioru pociętej, krótkiej i suchej słomy oraz materiałów delikatnych i liściastych, jak lucerna, nie niszcząc ich.

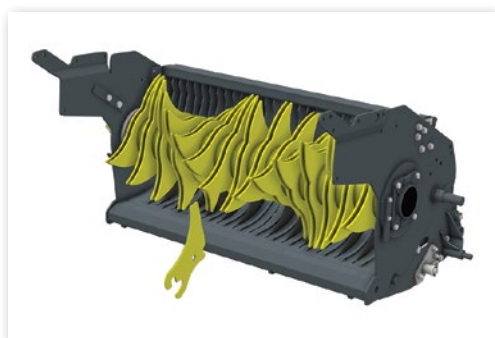


HTR podajnik rotorowy

Zbudowany dla najwyższej przepustowości zbieranego materiału. Pojedynczy grzebień w połączeniu z dużą średnicą oraz prędkością obrotową pozwala na załadunek bardzo dużych ilości materiału w krótkim czasie. Gwiazdy rotora ułożone w podwójnej spirali rozkładają porzecznie zbieraną masę i gwarantują równomierny załadunek komory prasowania.

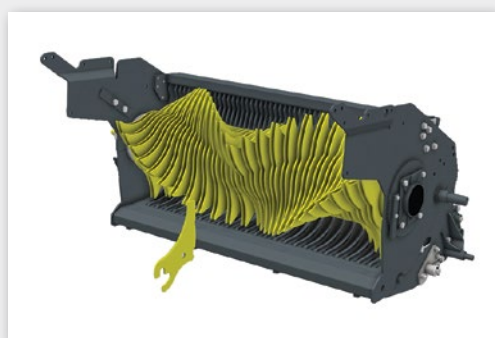
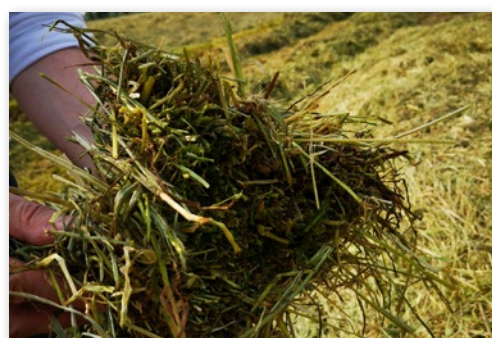


Gwiazdy wszystkich rotorów zbudowane są ze stali o wysokiej wytrzymałości, aby zminimalizować zużycie podczas pracy.



Rotor tnący wyposażony w 13 noży

Idealny do zboru materiałów z przeznaczeniem do skarmiania. Pozwala uzyskać długość siewki około 77mm. System cięcia oraz zastosowanie zaślepek miejsca po nożach pozwala w pełni wykorzystać możliwości komory prasowania.



ULTRACUT system cięcia z 25 nożami

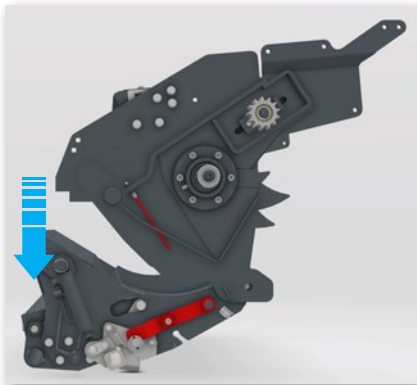
Liczba noży pozwala na cięcie siewki o długości ok 45mm. Pozwala to na zbiór zielonek z przeznaczeniem na zakiszanie oraz redukuje czas mieszania wozów paszowych.

Mniej blokad dla poprawy wydajności

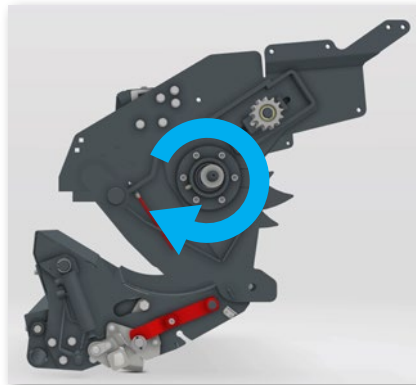
Pojęcie produktywność stało się ważnym oraz modnym hasłem w rolnictwie, szczególnie jeśli chodzi o zbiory. Biorąc pod uwagę, że okna terminów tego rodzaju pracy są coraz krótsze, każda zaoszczędzona minuta jest ważna. Opuszczana podłoga w kanale załadunkowym ma na celu zapobieganie zatorom wynikającym z nadmiernej ilości materiału i pozwala je usunąć. Mechanizm obsługiwany jest szybko i intuicyjnie, co ułatwia pracę operatora, zapewniając bezproblemowe rozwiązanie problemu bez konieczności wysiadania z kabiny ciągnika.

Trzy kroki do usunięcia zatoru

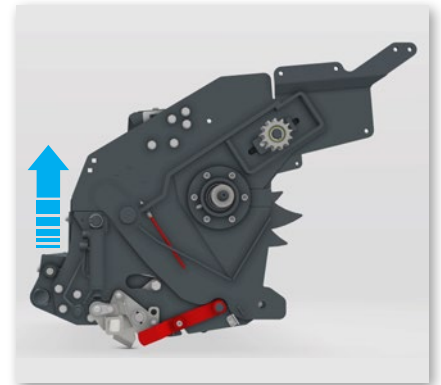
Krok pierwszy - Opuść podłogę mechanizmu załadunkowego. Jeżeli wystąpi blokada w kanale wprowadzającym nastąpi zatrzymanie napędu WOM poprzez zabezpieczenie przeciążeniowe co będzie skutkowało alarmem sterownika. Należy w sposób komfortowy bezpośrednio z kabiny operatora opuścić hydraulicznie podłogę.



Krok drugi - włącz napęd WOM. Jeżeli podłoga jest opuszczona załącz napęd WOM ciągnika w celu usunięcia zatoru. Możesz to zrobić kilkakrotnie, jeżeli jednorazowy obrót rotora wymaga większego momentu obrotowego niż zabezpieczenie przeciążeniowe wału WOM.



Krok trzeci - Podnieś podłogę. Po usunięciu zatoru operator podnosi podłogę podajnika i może swobodnie kontynuować prasowanie.



*Opuszczana podłoga dostępna tylko w serii 2 oraz 3 dla HTR, HTC oraz HTU.

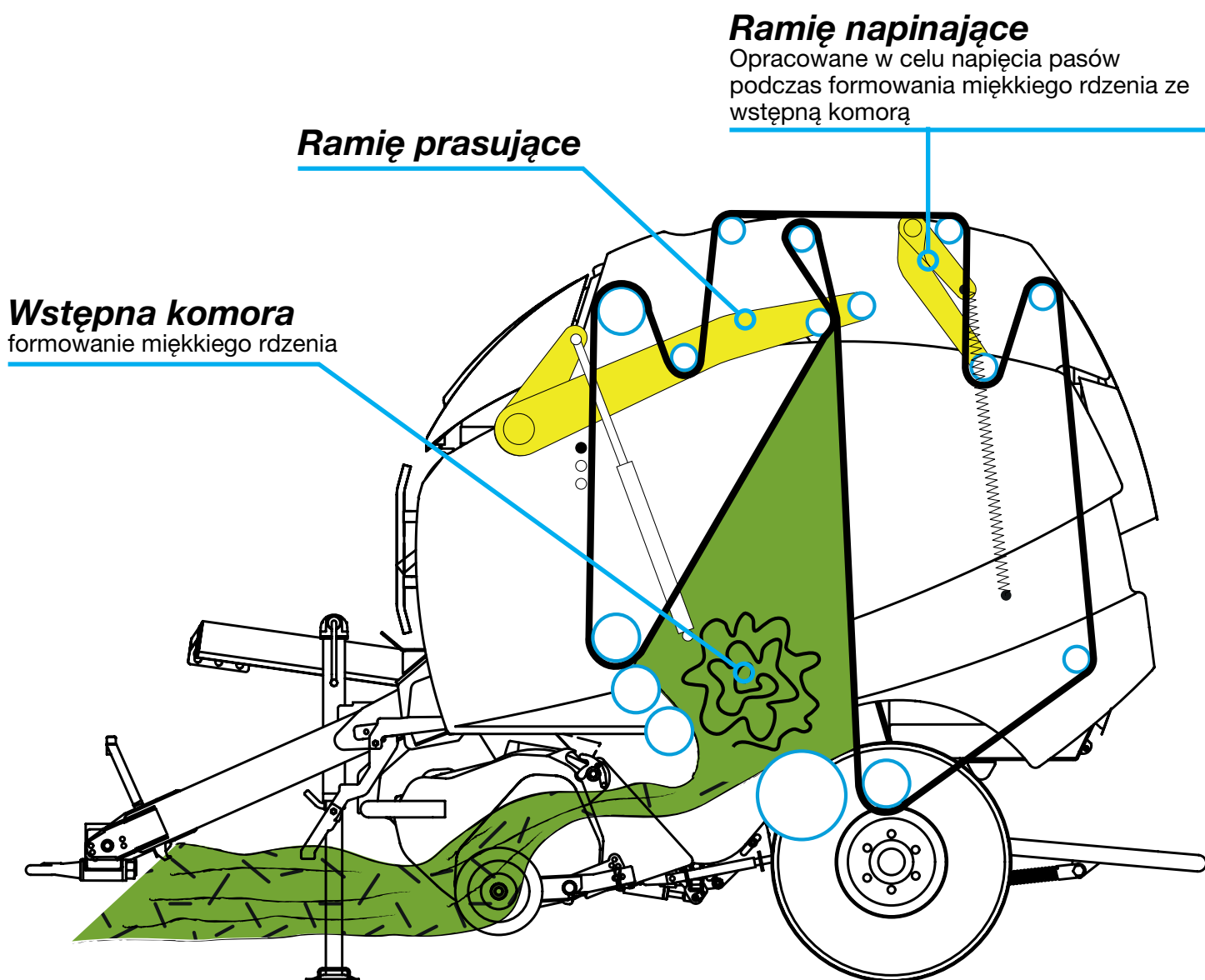


Hybrydowe prasy zwijające

NOWA KONCEPCJA SIANOKOSÓW

Wszystkie modele z serii EXTREME są standardowo wyposażone w system VARIABLE GEOMETRY, który pozwala połączyć zwycięskie cechy pras zmiennokomorowych ze sposobem formowania pras stałokomorowych, w wyniku czego, pod każdym względem, można go nazwać hybrydową prasą rolującą. Produkt można prasować od razu, jak w komorze zmiennej, choć istnieje również możliwość tworzenia pustej przestrzeni przez podniesienie ramienia, z tworzeniem miękkiego rdzenia i klasycznego kształtu gwiazdy, jak w prasie o stałej komorze.

W prasach zwijających o zmiennej komorze ramię Prasujące natychmiast zaczyna docierać do zbieranej rośliny i tworzy stałe ciśnienie w całym zakresie tworzonej bali. Dzięki systemowi VARIABLE GEOMETRY ramię prasujące może pozostać uniesione, tworząc komorę wstępną - innymi słowy pustą przestrzeń - wypełnioną luźnym materiałem do maksymalnej średnicy 1,10 m, podobnie jak w komorze stałej.



Prosty wybór ustawień w zależności od wilgotności materiału

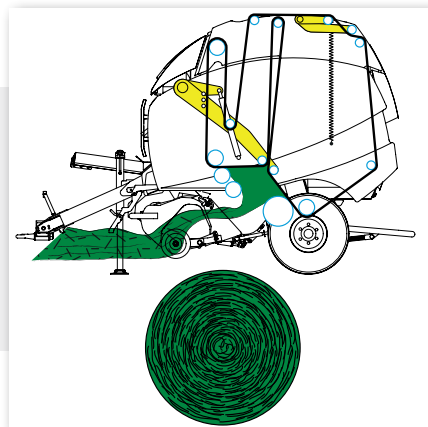
40 - 60%



Zgniot rdzenia
100% twardy rdzeń
bele owijane folią

Zalety:

- Możliwość przechowywania na zewnątrz
- redukcja strat przechowalniczych



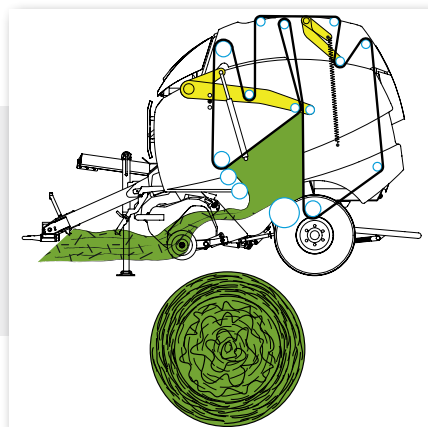
20 - 24%



Zgniot rdzenia
100% miękki rdzeń

Zalety:

- Szybsze i łatwiejsze dosuszanie
- Redukcja występowania zagrzewania i fermentacji



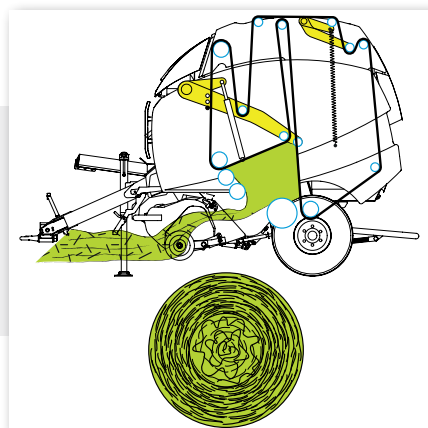
15 - 19%



Zgniot rdzenia
50% miękki rdzeń

Zalety:

- Perfekcyjne zabezpieczenie
- Redukcja występowania zagrzewania i fermentacji



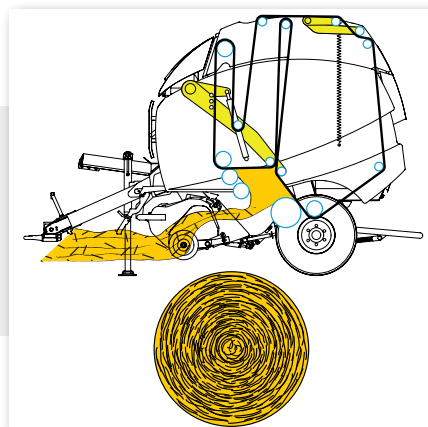
10 - 14%



Zgniot rdzenia
100% twardy rdzeń

Zalety:

- Wysoka masa beli
- Najwyższe wykorzystanie mocy ładunkowych i transportowych



Jakość jest zawarta w rdzeniu

EKSPERCI OD SIANOKOSÓW

Marka -Made in Italy- jest rozpoznawana na całym świecie jako gwarancja jakości, a produkty ChNP - ChOG stanowią o doskonałości włoskiej produkcji rolnej i spożywczej. Włochy są bowiem krajem europejskim o największej liczbie produktów rolno-spożywczych o chronionej nazwie pochodzenia i chronionym oznaczeniu geograficznym uznanych przez Unię Europejską.

Na przykład w sektorze sianokosów, zapewnianie zdrowego produktu daje pewność, że zwierzęta hodowlane będą zdrowe i będą wytwarzać najwyższy poziom doskonałej jakości mleka i mięsa.



Możliwość podniesienia ramienia i utworzenia komory wstępnej ma ogromne znaczenie ponieważ pozwala obsłużyć każdy rodzaj plonu i jego wilgotność.

Niska gęstość w środku beli pozwala na ucieczkę nadmiaru wilgoci i pomaga rozproszyć ciepło w trakcie procesu fermentacji.

Zalety w suszarni

Kolejną zaletą komory wstępnej jest możliwość promowania suszenia beli w suszarni. Forma miękkiego rdzenia ułatwia wprowadzenie rozgrzanego powietrza do jej środka.



Jakie problemy możesz ograniczyć użytkując Zmienną Geometrię (VARIABLE GEOMETRY)



Spontaniczny samozapłon

Bele formowane z materiału o podwyższonej wilgotności z ograniczoną możliwością przewietrzania zagrzewają się w wyniku fermentacji co może skutkować ryzykiem pożaru.



Pleśń

Niechciana fermentacja oraz tworzenie się pleśni może zagrażać zdrowiu zwierząt, wydajności i jakości mleka.



EXTREME 1



PROSTA I LEKKA

EXTREME 1 to maszyna która otwiera tę kategorię produktów, dzięki prostocie budowy, niskiej masie własnej oraz wyróżniającym niskim zapotrzebowaniem na moc. EXTREME 1 jest idealna do pracy w małych i średnich gospodarstwach, potrzebujących rzetelności bez względu na warunki.

MIĘKKI WYMARZONY RDZEŃ

W EXTREME 1 wielkość komory wstępnej może być zarządzana mechanicznie, dzięki systemowi sworzniowemu umieszczonemu bezpośrednio na prasie rolującej z 4 pozycjami, tworzącemu komorę wstępną o średnicy od minimum 50 cm do maksimum 110 cm w zależności od wilgotności zbieranego plonu.

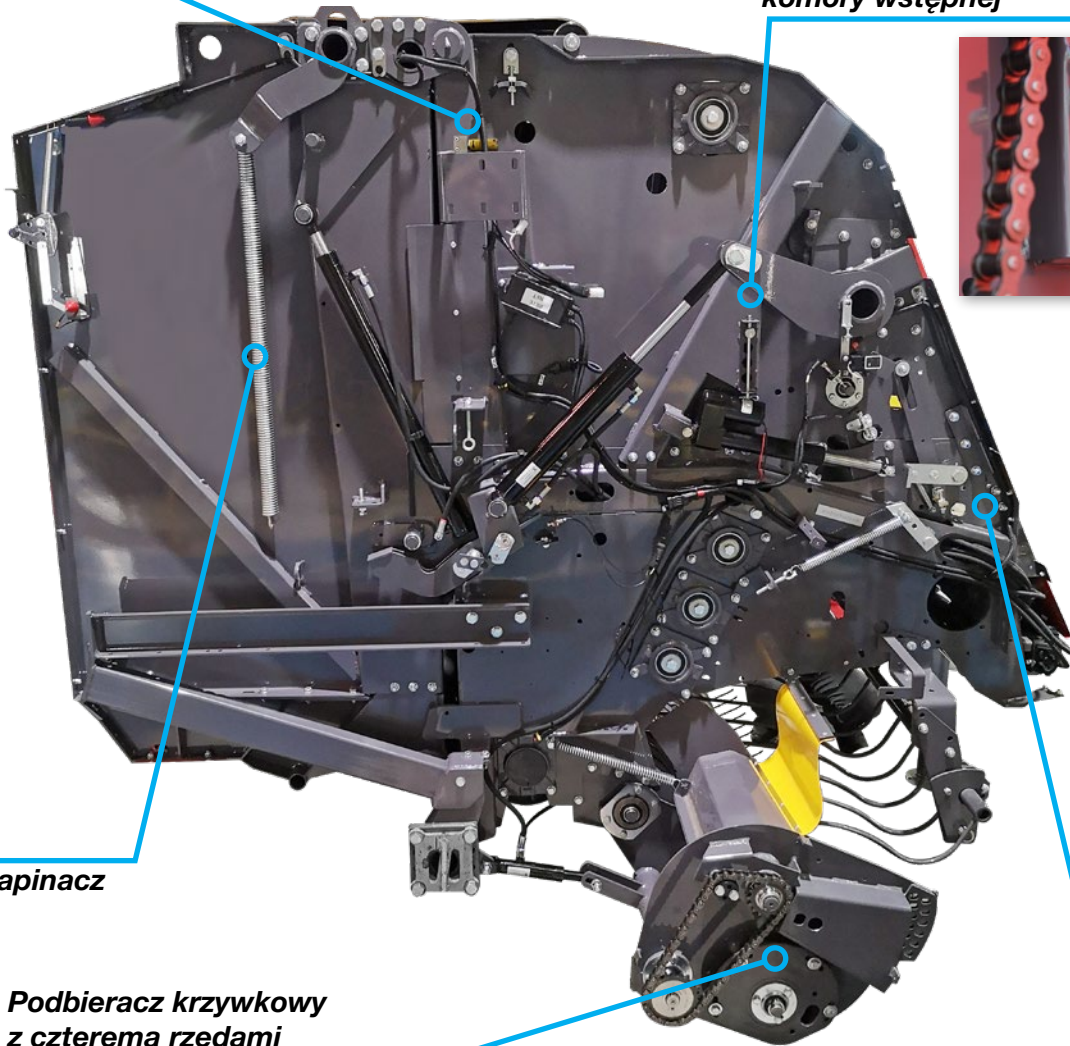


Model		EXTREME 165	EXTREME 180
Średnica komory prasowania	m	0,5-1,65	0,5-1,8
Podbieracz	m	2,2	2,2
System załadunku	typ	HTI-HTR-HTC	HTI-HTR-HTC
Wiązanie	typ	Sznurek - Siatka- Sznurek i Siatka	Sznurek - Siatka- Sznurek i Siatka
Obroty WOM	obr/min	540	540
Waga	kg	Da 2850	Da 2850
Zapotrzebowanie mocy Min	CV	65	70

Intuicyjna i praktyczna

Automatyczne oliwienie łańcuchów

Manualna regulacja parametrów komory wstępnej



Dodatkowy napinacz pasów

Podbieracz krzywkowy z czterema rzędami palcy

Manualna regulacja ciśnienia roboczego
(tylko dla wersji bez elektronicznej obsługi ciśnienia)



EXTREME 2

EXTREME 2 ISOTRONIC



PRAKTYCZNOŚĆ I WYSOKA WYDAJNOŚĆ W JEDNEJ MASZYNIE

EXTREME 2 to nowa hybrydowa prasa rolująca firmy MASCHIO GASPARD0, stanowiąca doskonałą równowagę pomiędzy wysoką wydajnością a maksymalną łatwością obsługi. Maszyna została zaprojektowana tak, aby zapewnić największą kombinację ciśnień i wielkości balotów. Wysokie ciśnienie hydrauliczne zarządzane przez operatora z kabiny ciągnika umożliwia tworzenie kompaktowych, ciężkich balotów z każdego rodzaju produktu: szlachetnej paszy, słomy, łodyg kukurydzy czy kisonki. EXTREME 266 ISOTRONIC to najnowsza wersja, zaktualizowana z protokołem komunikacyjnym ISOBUS.

CAŁKOWICIE ODNOWIONA I ZAKTUALIZOWANA



Nowa jakość obsługi elektronicznej dzięki sterownikowi ICON



Nowa jakość obsługi elektronicznej dzięki sterownikowi ICON



Opuszczana podłoga pod rotorem dla redukcji przestołów roboczych w przypadku zatorów



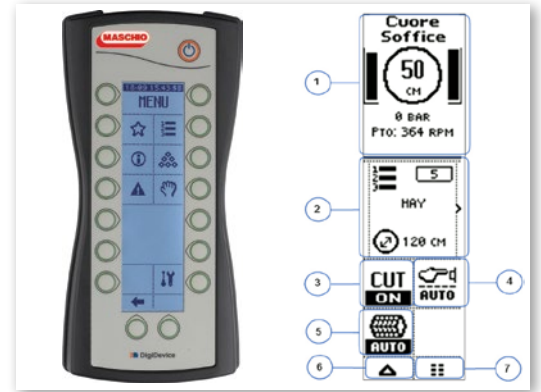
Europejska homologacja

Para dzisiaj jako necessidades

EXTREME 2

UKŁADY ROBOCZE OBSŁUGIWANE PRZEZ STE-
ROWNIK ICON:

- ▶ Średnica balotu oraz parametry komory
- ▶ wstępnej
- ▶ Ciśnienie robocze
- ▶ 10 gotowych programów
- ▶ Smarowanie automatyczne
- ▶ Układ cięcia
- ▶ Otwierane dno

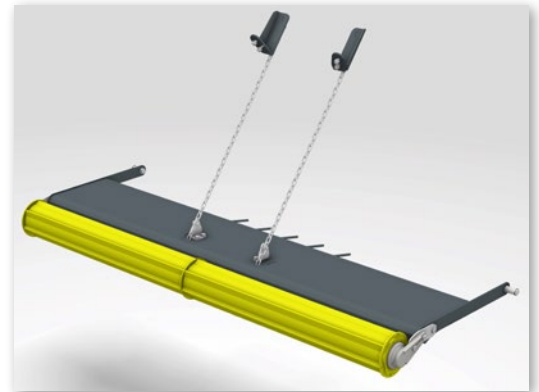


Automatyczne smarowanie smarem stałym (opcja)

Dzięki układowi centralnego smarowania automatycznego operator jest zawsze pewien że maszyna jest nasmarowana zgodnie z zaleceniami. Układ oszczędza czas wymagany do przygotowania maszyny do pracy.

Rolka podbieracza (opcja)

Rolka podbieracza została całkowicie przebudowana. Posiada szeroki zakres regulacji wraz dostępnym nowym układem amortyzacji deflektora wprowadzającego materiał. Podbieranie materiału staje się szybsze, czystsze i dokładniejsze.



Nowa elektronika ISOTRONIC

Pełna kontrola nad prasą bezpośrednio z terminala ISOBUS w kabinie ciągnika, zarządzanie wszystkimi parametrami pracy w sposób łatwy i intuicyjny. Oprogramowanie ISO BALER systemu ISOBUS, komunikujące się z systemem TT CONNECT, umożliwia wysyłanie danych o pracy zarówno do platform CLOUD, jak i do GASPARDO MASCHIO SERVICE, optymalizując jej wydajność i jakość.



MODEL		EXTREME 266-EXTREME 266 ISOTRONIC	EXTREME 286-EXTREME 286 ISOTRONIC
Średnica komory prasowania	m	0,5-1,65	0,5-1,8
Podbieracz	m	2,2	2,2
System załadunku	typ	HTI-HTR-HTC-HTU	HTI-HTR-HTC-HTU
Wiązanie	typ	Sznurek - Siatka - Sznurek i siatka - folia i siatka	Sznurek - Siatka - Sznurek i siatka - folia i siatka
Obroty WOM	obr/min	540	540
Waga	kg	From 2940	From 3000
Zapotrzebowanie mocy Min	KM	65	70

EXTREME 2

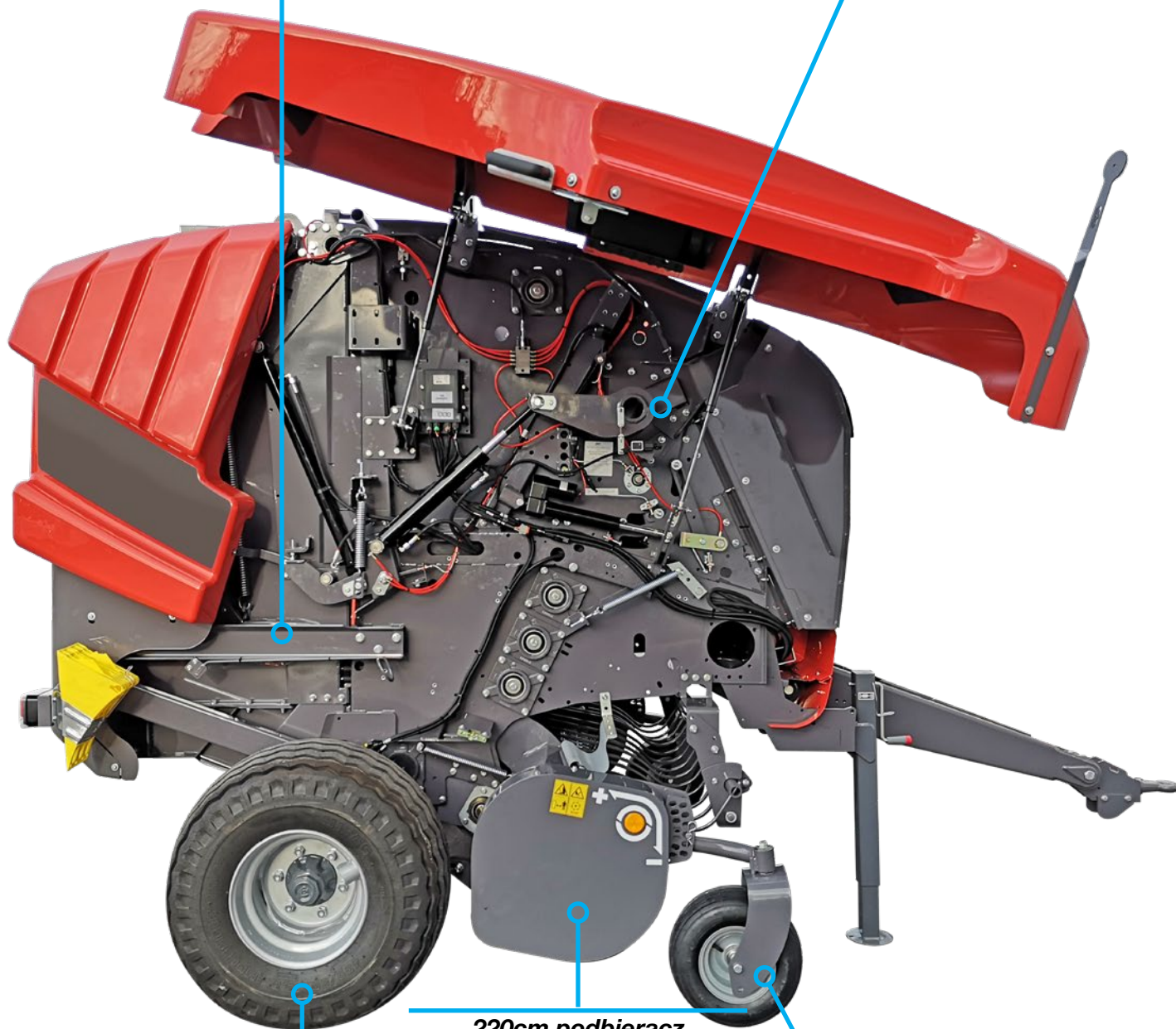
EXTREME 2 ISOTRONIC

EXTREME 2 uzyskała homologację na poziomie europejskim i może jeździć po drogach zarówno bez, jak i z układem hamowania.

Dostępne są następujące wersje:

- bez układu hamulcowego (standardowa),
- z dwuprzewodowym układem hamulcowym (opcjonalna),
- z pneumatycznym układem hamulcowym (opcjonalna).

Hydrauliczny zgniot aż do 210 barów



220cm podbieracz

Podbieracz z czterema rzędami palcy wyposażony w krzywkę w celu błyskawicznego przekazania materiału pod rotor. Dzięki takiemu rozwiązaniu plony są zbierane bardzo dokładnie, czysto, i delikatnie nawet w przypadku zbioru krótkich lekkich materiałów lub bardzo delikatnych (lucerna, koniczyna, ziola)

Skretne koła podbieracza

Wyposażone w utwardzone tuleje dla maksymalnej żywotności

Dostępne rozmiary kół:

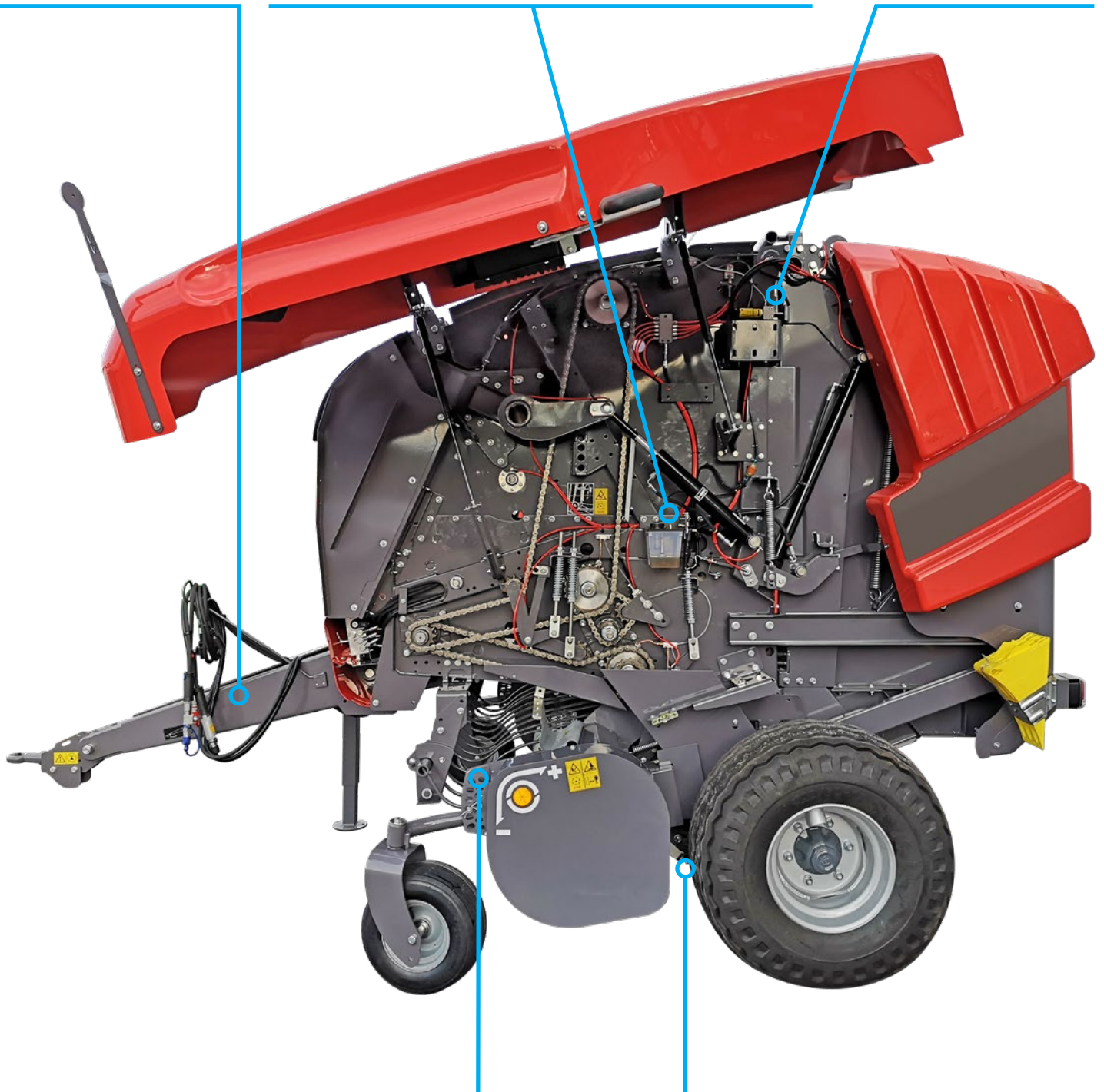
- 400/60 - 15.5 (standard)
- 19/45 - 17 (opcja)
- 550/45-22.5 (opcja)

Spójrz pod osłony

Dyszel z możliwością regulacji dla zaczepu dolnego lub górnego

Centralne smarowanie smarem stałym
Zgrupowane punkty smarowania lub automatyczne smarowanie (opcja)

Automatyczne oliwienie łańcuchów



Deflektor wprowadzający
Dostępny nowy układ rolki dociskowej oraz amortyzacji deflektora w celu perfekcyjnego wprowadzania masy bezpośrednio pod rotor.

Opuszczana podłoga
w celu szybkiego odblokowania zatoru.

EXTREME 3 EXTREME 3 ISOTRONIC



NAJLEPSZA Z LINE EXTREME

Wysoka wydajność i maksymalna staranność przy zbiorze.

To są mocne strony EXTREME 3, która dzięki hojnemu podbieraczowi 2,2 m, szerokiemu wyborowi rotorów, paskom „Endless” i otwieranemu spodowi, gwarantuje wysoką wydajność w każdej sytuacji.

System podwójnego wahacza do zarządzania komorami i zmienną geometrią umożliwia zbieranie produktu w zależności od wilgotności w celu optymalnego przechowywania. EXTREME 3 jest również dostępna w wersji ISOTRONIC z systemem komunikacji ISOBUS.

ROZWIĄZANIA DLA NAJWYŻSZEJ WYDAJNOŚCI



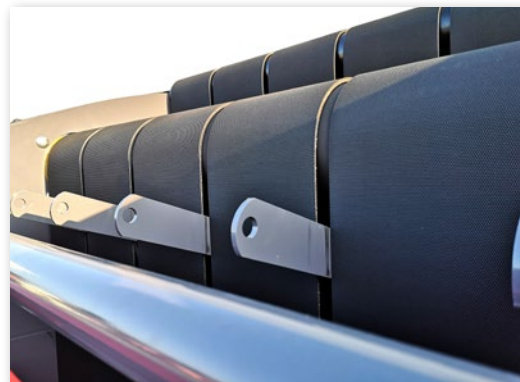
DOPASOWANIE DLA KAŻDEGO

Seria EXTREME 3 jest wyposażona w całkowicie zmienne dyszel. Profil C ze stali o wysokiej wytrzymałości umożliwia łatwe dopasowanie do wszystkich typów ciągników dzięki dwóm mechanicznym podnośnikom.

Wysoka wydajność!

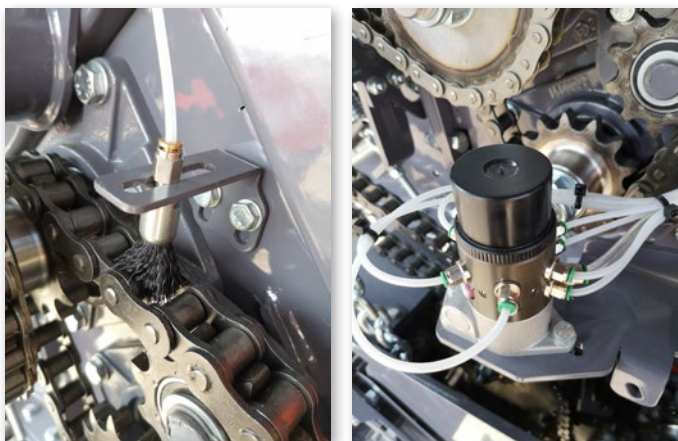
Pasy o wysokiej wytrzymałości

Model EXTREME 3 został zaprojektowany dla prawdziwych profesjonalistów, dlatego wyposażony jest w cztery pasy Endless. Dzięki nim zapewniona jest optymalna odporność w każdych warunkach, nawet pod dużym ciśnieniem.



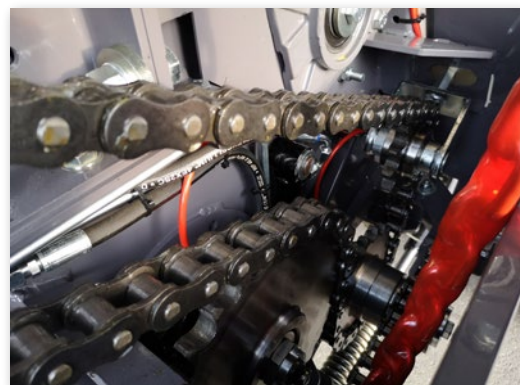
Oliwienie łańcuchów bez przerw

Automatyczny system smarowania z pompą rotacyjną zawsze utrzymuje doskonałe ciągłe smarowanie podczas pracy, poprawiając wydajność i jakość przenoszenia ruchu.



Wytrzymalsze łańcuchy

W odpowiedzi na potrzeby kontrahentów poddającym swoje maszyny długotrwałym naprężeniom, model EXTREME 3 jest wyposażony we wzmacnione łańcuchy 1¼", które są w stanie wytrzymać największe naprężenia.



MODEL		EXTREME 3 EXTREME 3 ISOTRONIC
Średnica komory prasowania	m	0,5-1,65
Podbieracz	m	2,2
System załadunku	typ	HTR-HTC-HTU
Wiązanie	typ	Siatka
Obroty WOM	obr/min	540
Waga	kg	Da 3470
Zapotrzebowanie mocy Min	KM	95-108

		EXTREME 1		
	UOM	HTI	HTR	HTC
ROZMIAR BELI				
Średnica	<i>m</i>	0,5-1,65 / 1,8		
Szerokość	<i>m</i>	1,2		
PODBIERACZ				
Szerokość podbieracza	<i>m</i>	2,2		
Liczba rzędów palcy	<i>n°</i>	4		
Skretne koła podbieracza		Standard		
Deflektor wprowadzający płytowy		Standard	-	-
Deflektor wprowadzający palcowy		-	Standard	Standard
Rolka podbieracza		Opcja		
KOMORA PRASOWANIA				
Pasy		Spinkowe		
Liczba pasów	<i>n°</i>	6		
Rampa wyładunkowa		Opcja		
ZAŁADUNEK KOMORY				
Długość cięcia	<i>mm</i>	-	-	77
Zabezpieczenie noży		Spring		
Ręczne cofanie rotora		Standard		
Opuszczana podłoga		-		
WIĄZANIE				
Siatka		Standard		
Sznurek		Opcja		
Siatka/sznurem		Opcja		
Owijanie folią		Opcja		
KONTROLA KOMORY WSTĘPNEJ				
Mechaniczna		Standard		
ICON (elektroniczna)		-		
SMAROWANIE				
Automatyczne oliwienie		Standard		
Automatyczne oliwienie z pompą rotacyjną		-		
Manualne smarowanie		Standard		
Zgrupowane punkty smarne		-		
Progresywne manualne smarowanie		-		
Progresywne automatyczne smarowanie		-		
OGUMIENIE				
400/60 - 15.5		Standard		
19.0/45 - 17		Opcja		
550/45 - 22.5		-		
Waga	<i>kg</i>		3100	3260

EXTREME 2				EXTREME 3		
HTI	HTR	HTC	HTU	HTR	HTC	HTU
	0,5-1,65 / 1,8			0,5-1,65		
	1,2			1,2		
	2,2			2,2		
	4			4		
	Standard			Opcja		
Standard	-	-	-	-	-	-
-	Standard	Standard	Standard	-		
	Opcja			Standard		
	Bezspinkowe			Bezspinkowe		
	4			4		
	Opcja			Opcja		
-	-	77	44	-	77	44
	Spring			Spring		
	Standard			-		
	Standard			Standard		
	Standard			Standard		
	Opcja			Opcja		
	Opcja			Opcja		
	Opcja			Opcja		
	-			-		
	Standard*			Standard*		
	Standard			-		
	-			Standard		
	-			-		
	-			Standard		
	Standard			-		
	Opcjonal			Opcja		
	Standard			Standard		
	Opcja			Opcja		
	Opcja			Opcja		
2940	3300	3520	3550	3470	3550	3657

***I Terminal ISOBUS w wersji ISOTRONIC**



MASCHIO GASPARDO S.p.A.

Sede social e unidade de produção
Via Marcello, 73
I-35011 Campodarsego (PADOVA) - Itália
Tel. +39 049 9289810 - Fax +39 049 9289900
info@maschio.com - www.maschiogaspardo.com

Unidade de produção

Via Mussons, 7
I-33075 Morsano al Tagliamento (PN) - Itália
Tel. +39 0434 695410 - Fax +39 0434 695425

MASCHIO GASPARDO IBERICA S.L.

Sede social
Ronda General Mitre, 28-30
08017 Barcelona - España
Tel. +34 938 199 058 - Fax +34 938 199 059